

**Objectif pédagogique :**

- Être capable de faire fonctionner la machine dans des conditions normales d'utilisation
- Être capable de paramétrer la machine en fonction des produits
- Être capable de programmer les opérations d'usinages
- Maîtrise sauvegarde DUBHISTO et logiciel optimisation (si requis)

**Public visé :**

Les opérateurs et toutes personnes étant amenées à travailler sur la machine

**Nb de stagiaires maximum :**

Dans un objectif d'efficacité, la formation est limitée à 4 personnes.

**Prérequis :** N/A**Moyen pédagogique et encadrement :**

Formateur

Documentation technique partie théorique  
Formation faite sur un centre d'usinage en fonctionnement partie pratique

**Lieu :** Stage intra entreprise

**Délai d'accès :** 15 jours suivant disponibilité des formateurs

**Durée – De 1 à 3 jours**

**Tarif :** forfait jour de base : 1000€ (hors frais) susceptible d'être réajusté

**Modalités d'évaluation :**

L'évaluation se fait en situation pratique

**Accessibilité :**

L'organisme de formation s'assure auprès du client, de la nécessité d'un accès à la formation pour un public en situation de handicap

UTILISATION DU LOGICIEL

- Installation et test de PC Tool Kit
- Installation et mise à jour du logiciel
- Réglage des répertoires de travail
- Exportation et importation de paramètres
  
- Les paramètres machine (la barre étalon)
- Les paramètres profils (créer un profile)
- Les opérations d'usinages (créer un usinage)
- Les groupes d'usinages (créer un groupe d'usinages)
- Les associations d'usinages (Créer une association d'usinages)
- Mise en forme des étiquettes
  
- Réglage de l'enregistreur (DUBHISTO)
  
- Le logiciel d'optimisation (le paramétrage)

Les points ci dessus seront développés pendant la formation

**Indicateur commun d'appréciation annuel 20...:**

Taux de satisfaction global sur l'ensemble des formations DUBUS sur 20... : ... %